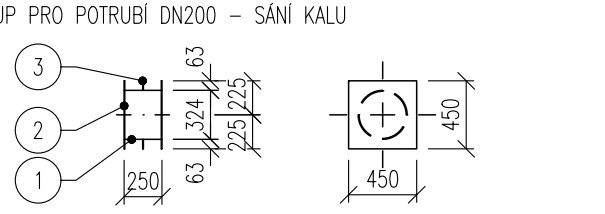
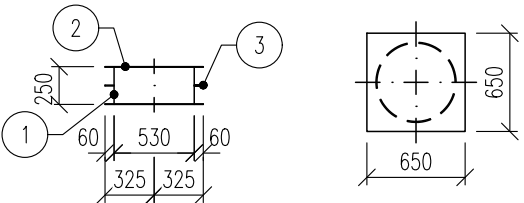
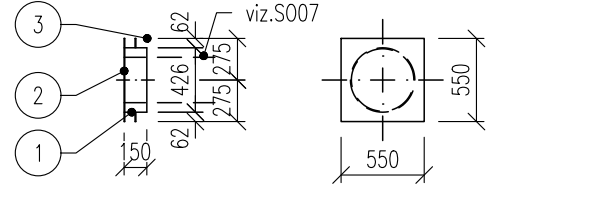
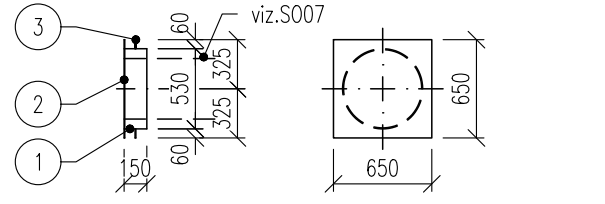
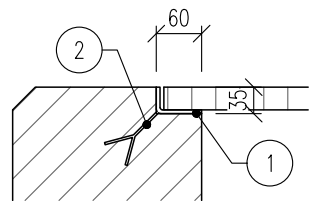
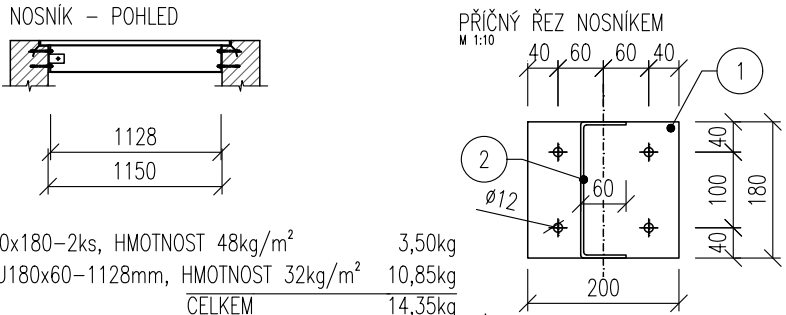
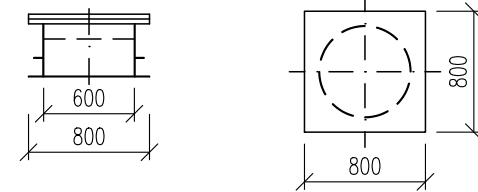
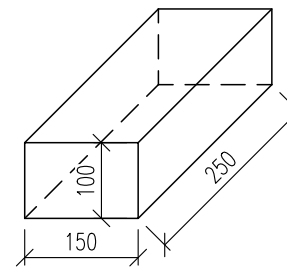


VÝPIS ZÁMEČNICKÝCH VÝROBKŮ

OZN.	SCHÉMA, POPIS	POČET [ks,bm]	HMOTNOST [kg]		POZNÁMKA
			1 KS	CELKEM	
71	PROSTUP PRO POTRUBÍ DN200 – SÁNÍ KALU  1–TRUBKA 324x6,3–OCEL S235, DL. 0,242m, HMOTNOST 48,0kg/m 11,65kg 2–PL. 450x450x4–NEREZ 17240, 2ks, HMOTNOST 32,0kg/m² 13,00kg 3–PL. 450x450x5–OCEL S235, 1ks, HMOTNOST 40,0kg/m², VYPÁLIT OTVOR 8,10kg CELKEM 32,75kg PŘÍRAŽKA (SVARY) 5% 34,40kg	3	34,40	103,20	OSAŽENO PŘI VÁZÁNÍ VÝZTUŽE. OCEL S235 A NEREZ 17240 VAŘIT PŘECHODOVOU ELEKTRODOU – SVAR VODOTĚSNÝ.
72	PROSTUP PRO POTRUBÍ DN400 – ODTOK KALU Z KAŠNY  1–TRUBKA 530x6,3–OCEL S235, DL. 0,242m, HMOTNOST 79,0kg/m 19,15kg 2–PL. 650x650x4–NEREZ 17240, 2ks, HMOTNOST 32,0kg/m² 27,05kg 3–PL. 650x650x5–OCEL S235, 1ks, HMOTNOST 40,0kg/m², VYPÁLIT OTVOR 16,90kg CELKEM 63,10kg PŘÍRAŽKA (SVARY) 5% 66,30kg	1	66,30	66,30	OSAŽENO PŘI VÁZÁNÍ VÝZTUŽE. OCEL S235 A NEREZ 17240 VAŘIT PŘECHODOVOU ELEKTRODOU – SVAR VODOTĚSNÝ.
73	PROSTUP PRO POTRUBÍ DN300 – NÁTOK KALU Z DN3  1–TRUBKA 426x6,3–OCEL S235, DL. 0,146m, HMOTNOST 63,3kg/m 9,25kg 2–PL. 550x550x4–NEREZ 17240, 1ks, HMOTNOST 32,0kg/m² 9,70kg 3–PL. 550x550x5–OCEL S235, 1ks, HMOTNOST 40,0kg/m², VYPÁLIT OTVOR 12,10kg CELKEM 31,05kg PŘÍRAŽKA (SVARY) 5% 32,65kg	1	32,65	32,65	OSAŽENO PŘI VÁZÁNÍ VÝZTUŽE. OCEL S235 A NEREZ 17240 VAŘIT PŘECHODOVOU ELEKTRODOU – SVAR VODOTĚSNÝ.
74	PROSTUP PRO POTRUBÍ DN400  1–TRUBKA 530x6,3–OCEL S235, DL. 0,146m, HMOTNOST 79,0kg/m 11,55kg 2–PL. 650x650x4–NEREZ 17240, 1ks, HMOTNOST 32,0kg/m² 13,55kg 3–PL. 650x650x5–OCEL S235, 1ks, HMOTNOST 40,0kg/m², VYPÁLIT OTVOR 16,90kg CELKEM 42,00kg PŘÍRAŽKA (SVARY) 5% 44,10kg	1	44,10	44,10	OSAŽENO PŘI VÁZÁNÍ VÝZTUŽE. OCEL S235 A NEREZ 17240 VAŘIT PŘECHODOVOU ELEKTRODOU – SVAR VODOTĚSNÝ.

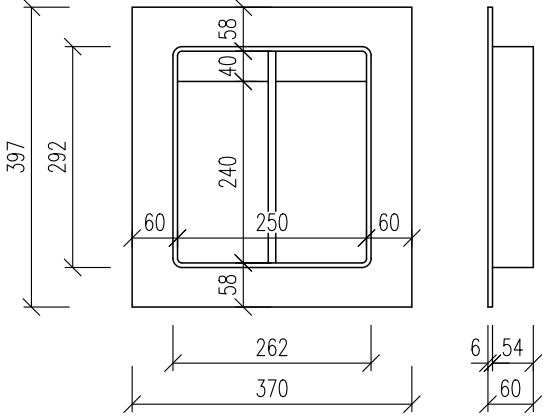
NENAHRAZUJE DÍLENSKOU DOKUMENTACI.

VÝPIS ZÁMEČNICKÝCH VÝROBKŮ

OZN.	SCHÉMA, POPIS	POČET [ks,bm]	HMOTNOST [kg]		POZNÁMKA
			1 KS	CELKEM	
75	ULOŽENÍ PRO PLNÉ DESKY NAD KAŠNOU  1–PROFIL L 60x35x5–NEREZ 17240, DL. 11,78m, HMOTNOST 3,80kg/m² 44,80kg 2–KOTEVNÍ PRACNÝ, PÁS 40x3–150, 40ks, CEL.DL. 6,0m, OCEL S235, HMOTNOST 0,96kg/m² 5,80kg CELKEM 50,60kg PŘÍRAŽKA (SVARY) 5% 53,15kg	1	53,15	53,15	VČETNĚ MONTÁŽNÍHO A UPEVŇOVACÍHO MATERIÁLU (HMOŽDINEK, ŠROUBŮ, PODLOŽEK, ATD.) OSADIT PŘI BETONÁŽI.
76	OCELOVÉ SCHODIŠTĚ SE ZÁBRADLÍM viz. SAMOSTATNÝ VÝKRES	1	510,15	510,15	
77	OHÝBANÝ NOSNÍK  1–KOTEVNÍ PLECH, Pl.6 200x180–2ks, HMOTNOST 48kg/m² 3,50kg 2–OHÝBANÝ NOSNÍK, Pl.4 U180x60–1128mm, HMOTNOST 32kg/m² 10,85kg CELKEM 14,35kg PŘÍRAŽKA (SVARY) 5% 15,10kg	5	15,10	75,50	VČETNĚ MONTÁŽNÍHO A UPEVŇOVACÍHO MATERIÁLU (HMOŽDINEK, ŠROUBŮ, PODLOŽEK, ATD.) NEREZ 17240
78	SCHODIŠTĚ – REPASE STÁVAJÍCÍHO SCHODIŠTĚ SE ZÁBRADLÍM – SPODNÍ RAMENO BUDE ODŘEZÁNO OD PODESTY A PŘESUNUTO Z DRUHÉ STRANY STĚNY				–
79	PROSTUP PRO VSTUP DN600 + PŘÍRUBA SE ZÁTKOU + BEZPEČNOSTÍ PŘEPAD  1–TRUBKA 608x4–NEREZ 17240,DL.0,35m, HMOTNOST 60,721kg/m 61,10kg 2–PL. 800x800x4–NEREZ 17240, 1ks, HMOTNOST 32,0kg/m² 20,50kg 3–PL. 800x800x5–OCEL S235, 1ks, HMOTNOST 40,0kg/m², VYPÁLIT OTVOR 25,60kg 4–PŘÍRUBA PRO DN600 70,20kg CELKEM 177,40kg PŘÍRAŽKA (SVARY) 5% 186,30kg	1	186,30	186,30	–
710	PROSTUPY VE STĚNĚ  1–PLECH Pl.3 0,5x0,25–4ks, HMOTNOST 24kg/m² 3,00kg CELKEM 3,00kg PŘÍRAŽKA (SVARY) 5% 3,15kg	1	3,15	12,60	–

NENAHRAZUJE DÍLENSKOU DOKUMENTACI.

VÝPIS ZÁMEČNICKÝCH VÝROBKŮ

OZN.	SCHÉMA, POPIS	POČET [ks,bm]	HMOTNOST [kg]		POZNÁMKA
			1 KS	CELKEM	
712	PROSTUP PRO POTRUBÍ DN150 – ČLÁNKOVÉ TĚSNĚNÍ	2			–
713	PROSTUP PRO POTRUBÍ DN250 – ČLÁNKOVÉ TĚSNĚNÍ	1			–
714	PROSTUP PRO POTRUBÍ DN150 – ČLÁNKOVÉ TĚSNĚNÍ	6			–
715	PROSTUP PRO KABELOVÉ VEDENÍ – VICENÁSOBNÝ RÁM HCX8x2 – MINIMÁLNÍ ROZMĚR OTVORU 288,5x262mm – MATERIÁL: OCEL S NÁTĚREM 				–

NENAHRAZUJE DÍLENSKOU DOKUMENTACI.

DOKUMENTACE STAVEBNÍCH OBJEKTŮ

SO 04 Kalové hospodářství
DSO 04.3 Čerpací stanice kalu

±0,000 = 243,35

Rev. č.	Datum	Schválil	Stručný popis změn

KOOPERACE V PROFESI	tel.: -
	e-mail: -
PRO DUIS s.r.o.	IČO: -

				DUIS S.R.O. Projektové a inženýrské služby Srbská 1546/21, 612 00 Brno E-mail: duis@duis.cz www.duis.cz	
Vypracoval: Ing. Jílková	Projektant: Ing. Havlů <i>Kadu</i>	Hl.ing.projektu: Ing. Havlů <i>Kadu</i>	Tech. kontrola: Ing. Vach <i>MJG</i>		
Objednatel: Svazek vodovodů a kanalizací Tišnovsko		Investor: Svazek vodovodů a kanalizací Tišnovsko		Formát:	3 A4
Akce: ČOV TIŠNOV, BŘEZINA - INTENZIFIKACE A ROZŠÍŘENÍ				Datum:	05/2022
				Stupeň:	DPS
				Soubor:	–
				Měřítko:	1:50
Příloha: Čerpací stanice kalu - výpis zámečnických výrobků				Číslo zakázky: 1256	Č.přílohy: D.1.4.3-6